

# 細穴放電加工機ラインアップ

## SH12

### 高性能細穴加工機

適用電極 mm	φ0.1 - φ3.0パイプ
移動量 mm	380
軸移動量(X×Y) mm	400 x 300
電極軸x 400 (鋼材L形)	
工作物最大寸法(幅×奥×高) mm	500 x 300 x 150
床面-テーブル上面までの距離 mm	775
最大積載質量 kg	300
主軸回転数 min <sup>-1</sup>	50~1000



### ロボットRATC20仕様(オプション)



## VH10

### 高精度細穴加工機

適用電極 mm	パイプ:φ0.08 - φ1.0
軸移動量(X×Y) mm	350 x 250
電極軸移動量 mm	350
工作物最大寸法(幅×奥×高) mm	500 x 495 x 115
床面-テーブル上面までの距離 mm	油:930, 純水:938
最大積載質量 kg	100
主軸回転数 min <sup>-1</sup>	50~1000
ロッド:φ0.03 - φ0.25	

